

## Greystar und Ten Brinke realisieren 444 Wohnungen in Berlin-Marzahn

---

**Berlin, 30. September 2025 – Greystar und Ten Brinke entwickeln gemeinsam ein neues Wohnbauprojekt in Berlin-Marzahn: Auf einem rund 8.000 Quadratmeter großen Grundstück in der Jan-Petersen-Straße 14/18 sind bis Jahresende 2028 insgesamt 444 Mietwohnungen sowie ergänzende Einzelhandelsflächen geplant. Greystar hat das Grundstück gemeinsam mit CRX Real Estate von der Investmentgesellschaft Periskop erworben. Ten Brinke übernimmt als Generalübernehmer die Projektentwicklung und Bauausführung.**

### **Wohnraum für Haushalte mit mittlerem Einkommen**

Geplant sind ein elfgeschossiges Hochhaus sowie ein sechsgeschossiges Wohngebäude mit Studio-Apartments, Ein-, Zwei- und Drei-Zimmer-Wohnungen. Die freifinanzierten Mietwohnungen richten sich an Haushalte mit mittlerem Einkommen. Einzelhandelsflächen im Erdgeschoss sollen zur Belegung des Quartiers beitragen. Für die Bewohnerschaft sind zusätzliche Services vorgesehen, die das Wohnerlebnis abrunden. Der Baubeginn ist vorbehaltlich der Baugenehmigung bis zum Sommer 2026 geplant.

„Die deutsche Hauptstadt steht vor einer der größten Wohnungsknappheiten Europas. Indem wir internationale Expertise mit den Anforderungen des lokalen Marktes verbinden, entsteht dringend benötigter Wohnraum, der sich städtebaulich nahtlos einfügt und langfristigen Wert schafft“, sagt Maximilian Herbst, Senior Director Development Germany & Austria bei Greystar.

„Als familiengeführtes Unternehmen mit internationaler Erfahrung und lokalem Know-how ist es unser Anspruch, zukunftsfähige Wohnräume zu schaffen. Berlin steht vor großen wohnungspolitischen Herausforderungen – wir freuen uns, mit diesem Projekt Teil der Lösung zu sein“, sagt Arjen ten Brinke, Geschäftsführer von Ten Brinke.

### **Standort mit guter Anbindung**

Der Standort in Marzahn-Mitte überzeugt durch seine Nähe zu öffentlichen Verkehrsmitteln, Einkaufsmöglichkeiten, Bildungs- und Betreuungseinrichtungen sowie großzügigen Grünflächen. Die Straßenbahnhaltestelle Bürgerpark Marzahn ist nur wenige Minuten entfernt, die S-Bahn-Station Raoul-Wallenberg-Straße in unter 20 Minuten erreichbar, der Alexanderplatz in etwa 40 Minuten. Für berufstätige Bewohner bietet das Quartier zusätzliche Vorteile: In der Umgebung befinden sich mehrere Gewerbe- und Technologieparks sowie die Mediaspree – einer der größten Büromärkte Berlins und Standort namhafter Unternehmen wie Amazon, Zalando und Coca-Cola.

### **Teil einer größeren Wohnbauoffensive**

„Wir setzen in Marzahn auf eine effiziente und qualitätsbewusste Umsetzung. Unsere Berliner Niederlassung bringt umfassende Erfahrung in der Realisierung komplexer Wohnbauprojekte mit“, erklärt Lars Stillmann, Niederlassungsleiter Projektentwicklung bei Ten Brinke in Berlin. „Mit unserem neuen Projekt setzen wir ein weiteres starkes Zeichen für den Wohnungsbau in Berlin – aktuell entwickeln und realisieren wir allein in der Hauptstadt über 20 Projekte mit mehr als 2.000 Wohnungen.“

Matthias Euler, Managing Director Germany & Austria bei Greystar, ergänzt: „Unsere Strategie in Deutschland basiert auf starken Partnerschaften und einer langfristigen Perspektive. Mit Projekten wie in Berlin-Marzahn oder Greenpark im Süden der Stadt setzen wir unsere integrierte Plattform ein, die den gesamten Lebenszyklus einer Immobilie abdeckt: Von der Projektentwicklung über die Bauphase bis hin zum langfristigen Betrieb. Damit reduzieren wir Schnittstellenrisiken, beschleunigen Prozesse und stellen sicher, dass die Wohnqualität dauerhaft hoch bleibt. So stärken wir unser Profil als vertrauenswürdiger Partner für Städte, Investoren und Bewohner gleichermaßen.“

Parallel zur Neubauentwicklung hat CRX Real Estate einen angrenzenden Gebäudebestand übernommen, der perspektivisch ebenfalls weiterentwickelt werden soll.

**ENDE**



Visualisierung des Projekts in der Jan-Petersen-Straße 14/18  
Copyright: Ten Brinke / bloomimages



#### **Pressekontakt Greystar:**

Elene Chikava  
Associate Director, Feldhoff & Cie.  
+49 (0) 159 012 203 98  
[ec@feldhoff-cie.de](mailto:ec@feldhoff-cie.de)

#### **Pressekontakt Ten Brinke:**

Lutz Ackermann | +49 160 91045699 | [marketing@tenbrinke.com](mailto:marketing@tenbrinke.com)

#### **Über Greystar**

Greystar ist ein führendes, vollständig integriertes globales Immobilienunternehmen mit umfassender Expertise in den Bereichen Immobilienmanagement, Investmentmanagement, Projektentwicklung und Baudienstleistungen für institutionelle Mietwohnimmobilien. Greystar hat seinen Hauptsitz in Charleston, South Carolina, und verwaltet und betreibt Immobilien im Wert von mehr als 300 Milliarden US-Dollar in rund 250 Märkten weltweit. Das Unternehmen ist mit Niederlassungen in Nordamerika, Europa, Südamerika und im asiatisch-pazifischen Raum vertreten. Greystar ist der größte Betreiber von Mietwohnungen in den Vereinigten Staaten, verwaltet weltweit mehr als 1.000.000 Wohneinheiten und verfügt über eine starke Investmentplattform für institutionelle Anleger mit einem verwalteten Vermögen von rund 78 Milliarden US-Dollar (AuM), davon über 35 Milliarden US-Dollar in Entwicklungsprojekten. Greystar wurde 1993 von Bob Faith mit dem Ziel gegründet, ein Anbieter erstklassiger Dienstleistungen im Bereich Mietwohnimmobilien zu werden. Weitere Informationen finden Sie unter: [greystar.com](http://greystar.com).

#### **Über Ten Brinke**

Mit rund 1.400 Mitarbeitern, einem Jahresumsatz von rund einer Milliarde Euro und fast 125 Jahren Erfahrung in der Immobilienbranche zählt Ten Brinke zu den führenden familiengeführten Projektentwicklungs- und Bauunternehmen mit Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Spanien, Portugal und Griechenland. Neben der baulichen Realisierung umfasst das Leistungsspektrum die Grundstücksakquisition, Entwicklung von Bebauungs- und Nutzungskonzepten, Finanzierung, Planung, Ausführung als Generalunternehmer oder Generalübernehmer, Verkauf, Vermietung sowie das Asset Management. Seit 1972 ist Ten Brinke auch auf dem deutschen Markt aktiv und erzielt dort rund 75 Prozent seines Gesamtumsatzes.

#### **Über CRX Real Estate**

CRX Real Estate, ein führendes Immobilienunternehmen, vereint Nachhaltigkeit und Innovation. Mit Projekten im Wert von über 600 Millionen Euro spezialisiert sich unser dynamisches Team auf die Projektentwicklung von Immobilien in deutschen Großstädten mit dem Schwerpunkt Berlin. Stand September 2025 hat CRX Real Estate 6 Projekte mit 222.150 m<sup>2</sup> Geschossfläche in der Umsetzung.

Durch gezielte Investitionen realisieren wir nachhaltige Gebäude mit langfristiger Wertsteigerung für Investoren und für den eigenen Bestand. Als Bindeglied zwischen Investoren, Städten und Gemeinschaften schaffen wir zukunftsweisende Wohn- und Büroräume sowie Logistikflächen, die nachhaltige Renditen und sozialen Mehrwert generieren. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.crx-re.com](http://www.crx-re.com)

